

CHROMA/TECH® PL

Emulsión directa de fotopolímero puro para tintas plastisol

Chroma/Tech® PL

- Muy rápida exposición
- Rápido secado
- Excelente puenteo en la malla
- Excelente poder de recuperación
- Altos sólidos - menor costo por pantalla

Chroma/Tech® PL Diseñado para serigrafistas textiles que utilizan emulsiones directas y que buscan acortar su tiempo de producción sin sacrificar la calidad de la imagen.



MATERIALES

SE REQUIERE

Insoladora
Pila de lavado
Área de trabajo limpia
Espátula de aplicación

SE RECOMIENDA

Cabina de secado
Pistola de agua a presión
Calculadora de exposición de Chromaline

QUÍMICOS

SE REQUIERE

Chroma/Clean™
desengrasante de mallas
Chroma/Strip™
recuperador de pantallas

SE RECOMIENDA

Chroma/Haze™
removedor de fantasmas
Chroma/Fill™
bloqueador de pantallas

SEGURIDAD Y MANEJO

Chroma/Tech® PL se debería manejar como cualquier otra emulsión directa. Este material no es peligroso cuando se usa dentro de los estándares de higiene industrial y de la práctica segura en el trabajo. Refiérete a Hojas Técnicas.

ESPECIFICACIONES

Apariencia: Azul verdoso (Aguamarina)
Insolado: Muy rápida (vea el reverso)
Sólidos: Aproximadamente 50% (no contine car gas)
Viscosidad: 4600 CPS
Presentaciones: Cuarto, galón, 3.5 galones, caneca de 50 galones

ALMACENADO

Este producto no debe ser almacenado a temperaturas mayores de los 80°F (27°C). A temperatura ambiente, éste producto tiene vida útil de 24 meses.

Se debe proteger contra la congelación.



Productos de Impresión de Pantallas Chromaline

4832 Grand Ave. • Duluth, Minnesota 55807 • Tel: 218-628-2217 • Fax: 218-628-3245
Sitio internet : www.chromaline.com • Correo electrónico: sales@chromaline.com

⚠️ ADVERTENCIA: Este producto puede exponerle a químicos incluyendo 1,4-dioxane, que es (son) conocido (s) por el Estado de California como causante (s) de cáncer. Para mayor información, visite www.P65Warnings.ca.gov

Chroma/Tech® PL



INSTRUCCIONES

DESENGRASADO

Usando desengrasante Chroma/Clean™ enjabona ambos lados del tejido. Frota la pantalla y luego enjuaga con una manguera tipo jardín, luego seca.



EMULSIONADO

Aplique lentamente la primera capa sobre el lado de impresión. Después aplique una capa del lado sobre el que corre el rasero. Si necesita un estencil de mayor espesor, puede aplicar más capas sobre el lado que corre el rasero cuando húmedo. Observe que aplicar una capa a cada lado con Chroma/Tech® PL es similar que aplicar cuatro capas húmedo sobre húmedo con una emulsión típica a base de diazo. Asegúrese de dejar secar totalmente entre cada capa.



Nota:

- Chroma/Tech® PL está pre-sensibilizada y no requiere ser mezclada con nada más.
- Mantenga el envase tapado cuando no lo esté usando.
- Retorne la emulsión al envase lo antes posible. La emulsión se seca rápidamente formando una nata (capa) en la superficie.

SECADO

Seca la pantalla horizontalmente la cara de impresión hacia abajo, usa una cabina de secado oscura y limpia. La temperatura no debería de exceder de 110°F(43°C).



INSOLADO

Pon la cara de la emulsión del fotolito en contacto con la cara de impresión de la pantalla. Los tiempos de insolado para Chroma/Tech® PL son muy cortos; éstos deben ser precisos para así obtener óptimos resultados. Mira la guía de tiempos de exposición de la derecha.



REVELADO

Rocía suavemente ambos lados de la pantalla con agua tibia, espera 30 segundos luego enjuaga suavemente la cara de impresión hasta que la imagen se abra. Enjuaga ambas caras completamente. Deje sacar la pantalla completamente antes de imprimir.



RECUPERADO

Aplica Chroma/Strip™ recuperador de pantallas en ambos lados. Restriega con una brocha de nylon para asegurar que la superficie este húmeda; deja el trabajo unos momentos hasta que empiece a disolver. Elimina el residuo con agua a presión, luego enjuaga con una manguera tipo jardín completamente.

LINEAS GUIA PARA EL INSOLADO

Nota: Utilice los tiempos dados como guías. Usa el método de insolado para determinar los tiempos de exposición. Los tiempos individuales pueden variar de acuerdo con el equipo usado, vida de la lámpara y demás condiciones de trabajo. Los tiempos fueron con 5 KW y a 40" (1mt.) de distancia.

MALLA 110/PULGADA (43/CM) DE MONOFILAMENTO DE POLIESTER AMARILLA

Técnica Emulsionado	Tipo de Espatula	Tiempo mín. exp. sugerido
1X1	Borde redondo	30 seg. (165 mj/cm ²)
1X2	Borde redondo	40 seg. (224 mj/cm ²)
1X3	Borde redondo	50 seg. (283 mj/cm ²)

MALLA 230/PULGADA (90/CM) DE MONOFILAMENTO DE POLIESTER AMARILLA

Técnica Emulsionado	Tipo de Espatula	Tiempo mín. exp. sugerido
1X1	Borde redondo	20 seg. (107 mj/cm ²)
1X2	Borde redondo	25 seg. (135 mj/cm ²)
1X3	Borde redondo	30 seg. (165 mj/cm ²)

MALLA 380/PULGADA (153.5/CM) DE MONOFILAMENTO DE POLIESTER AMARILLA

Técnica de recubrimiento	Tipo de Espatula	Tiempo mín. exp. sugerido
1X1	Borde redondo	15 seg. (78 mj/cm ²)
1X2	Borde redondo	20 seg. (107 mj/cm ²)
1X3	Borde redondo	25 seg. (135 mj/cm ²)

* Los tiempos de exposición fueron determinados para una unidad de 5 KW a una distancia de 40" pulgadas (100 cm) del marco.

PARA SERVICIO TÉCNICO

Llamar gratuitamente al: **1-800-328-4261**
(Fuera de Norteamérica llamar al **1-218-628-2217**)
Email: **help@chromaline.com**

Para Asistencia Technica
Contacta su Distribuidor Local