

# CP2

为配合耐溶剂型及塑性溶胶的油墨而设计的经过敏化加工的直接感光浆

## 器材及用具

### 必须具备的

曝光机  
清洗台  
清洁干净的工作室  
上浆器

### 推荐使用的

干燥机  
压力喷枪

## 化学品

### 必须具备的

Chroma/Clean  
脱脂剂  
Chroma/Strip  
脱膜剂

### 推荐使用的

Chroma/Haze  
鬼影膏  
Chroma/Fill  
丝网屏蔽剂

---

## 安全知识

CP2 与其它的直接感光剂具有类似的特性，因此可用同样的方法来处理。本产品~~在清洁卫生的条件下按照安全常规操作时，不会造成任何危险或伤害。~~需要了解更多安全知识，请参考物质安全系数表（MSDS）。

---

## 特性

外观：紫罗兰色  
曝光速度：快速（见背面）

---

## 存放

- **保质期：**在使用之前，应确认使用时间仍然在保质期之内，以保证产品的质量。
- **预先敏化的 CP2 感光浆**在室温下（15-17°C）能够保存 3-4 星期；冷冻储藏将更够延长存放时间。
- **上膜后且未曝光的网板**可以在清洁、阴凉、干燥和黑暗的环境中存放 2-3 个月。

---

## CP2

- 曝光时间短
- 持久耐用，回收过程简单
- 极佳的耐溶剂性
- 可低温保存

CP2 是经过敏化加工的直接感光浆，它具有价格合理的特点。利用它可以制作出高质量的网板，因此在客户中享有极高的声誉。



Ikonics 丝网印刷产品

地址：4832 Grand Ave./ Duluth, Minnesota 55807/ U.S.A.

网址：[www.chromaline.com/cn.html](http://www.chromaline.com/cn.html)

## CP2 用户操作说明 (请在黄色灯光下操作)



### 脱脂

用刷子将 Chroma/Clean 丝网脱脂剂涂满网板的两面。用水彻底地将网板冲洗干净，然后干燥。

### 混合

将感光浆和敏化剂按照瓶子上说明书的步骤混合。为了减少气泡的出现，最好在使用前将感光浆放置至少两个小时（若隔夜放置效果更佳）。



### 上浆

用上浆器慢慢地将第一层（在室温下放置的）感光浆涂在网板的正面；用同样的方法涂满网板的反面，并干燥。如果必须使用较厚的网板，则需要在正面完全干燥之后加层（加层之前网板必须完全干燥）。



### 干燥

将网板正面朝下，平放入完全黑暗和干净的干燥机内，并用不高于 43°C 的温度烘干。



### 曝光

将膜片粗糙的一面与网板的正面贴紧并曝光。曝光时间会根据设置的不同有差异。粗略的时间估计值可参考本页的曝光时间参照表。



### 显影

小心地将温水喷洒在网板的两面；等候 30 秒后，慢慢地喷洗网板正面，直到图像清楚地显现在网板上。将网板两面彻底地冲洗干净，然后干燥。干燥后的网板就可以用来印刷了。



### 回收

将 Chroma/Strip 脱膜剂涂在网板两面。用一把较硬的尼龙刷湿水之后把整个网板刷洗一遍；等网板上的感光浆开始溶解的时候，用高压水枪喷洗，再用喷水管将丝网和网框冲洗干净。

## 曝光时间参照表

注：本表中提供的时间仅作参考。具体操作中应该利用 Chromaline 计算器算出准确的曝光时间。曝光时间会由于机器使用时间、灯光的使用时间及其它因素的影响而有差异。

| 灯光种类     | 距离    | 估计时间                                   |
|----------|-------|--|
| 5KW      | 1 米   | 30-60 秒 (165-379mj/cm <sup>2</sup> )   |
| 1KW      | 1 米   | 95-220 秒 (165-379mj/cm <sup>2</sup> )  |
| 蓝色或黑色荧光灯 | 0.1 米 | 150-345 秒 (165-379mj/cm <sup>2</sup> ) |

本产品在使用曝光机时，灯光光谱的紫外线最高峰应该在 350-420nm（微米）之间。紫外光线的波长在 370nm 时是峰值。