

ChromaTech®WR

On the right side (vertical text): 科美莱耐水光聚合树脂感光浆

光聚合树脂感光浆

用于水性纺织品印刷：

- 曝光速度快
- 极佳丝网架桥性
- 图像边缘清晰
- 可耐热固油墨、水性油墨

必备器材及用具

曝光机
清洗台
干净卫生的工作区
上浆器

推荐器材与用具

高压水枪

推荐化学品

Chroma/Clean™ 脱脂剂
Chroma/Strip™ 脱膜剂
Chroma/Haze™ 除鬼影膏

安全与操作

ChromaTech®WR 感光浆的操作方式应与其他直接感光浆相同。在符合合理的行业卫生标准并且按照安全规程操作时，该产品不会对人体造成危险或伤害。如欲了解更多信息，可参阅物质安全系数表（MSDS）。

标准容量

夸脱装、加仑装

特性

外观： 蓝色
固含量： 45-47%
粘度： 10000-17000 CPS
其它： 如需其它信息，请与我们联系

特别说明

我们建议使用对网纱伤害低或无害的化学品，以避免出现潜在的锁网现象。

储存

ChromaTech®WR 感光浆在室温条件下（16°C 至 27°C）的保质期为 24 个月。存放 **ChromaTech®WR** 感光浆时，应将其放置于原包装内。

避免冷冻。 ChromaTech®WR 在低于零度的环境中，质量会发生改变。在运输过程中感光浆如果遭受冻结，有可能使其固含量增加，导致感光浆无法使用。

Chromaline Screen Print Products （科美莱丝网印刷产品）

地址：4832 Grand Ave. Duluth, Minnesota 55807 USA

电话：218-628-2217

传真：218-628-3245

网址：www.chromaline.com

电子邮箱：sales@chromaline.com

IKONICS 公司 已通过 ISO9001 国际质量体系认证

纳斯达克股票代码：**IKNX**

ChromaTech®WR 感光浆

Work under yellow lights: 请在黄色灯光下操作。

用户操作说明

脱脂

先将 Chroma/Clean™ 脱脂剂涂满网板的两面，再用水彻底地将丝网及边框清洗干净，然后干燥。

上浆

应使用在常温下放置的感光浆，用上浆器慢慢地将第一层感光浆涂在网板的印刷面；用同样的方法涂满网板的刮墨面一至三次（取决于需要达到的厚度）。如使用较厚的网板，则需在网板干燥后，在印刷面再添涂层。加层之前网板上的感光浆必须完全干燥。

干燥

应在曝光之前将丝网充分干燥。干燥温度不应超过 43°C。

曝光

必须用 ChromaTech®WR 感光浆先做一次曝光测试，以此判断正确的曝光时间。

显影

用温水轻轻地喷洒在网板的两面，等候约 30 秒后，喷洗网板的印刷面，直至图像清晰显现。将网板两面彻底冲洗干净。待完全干燥后，网板即可用于印刷。

回收

将 Chroma/Strip™ 脱膜剂涂在网板两面。用一把较硬的尼龙刷刷洗需要回收的区域，以确保整个表面均已湿润。等待短暂时间后，当网板上的感光浆开始溶解时，用花园式喷水器清洗残留物，再用水将丝网和网框彻底冲洗干净。

如需技术支持

请拨打免费电话: 1-800-328-4261

(北美以外地区请拨打+1-218-628-2217)

或发送 E-mail 至: help@chromaline.com