

## DTS 光聚合树脂感光浆

On the right side: 科美莱光聚合树脂绘图感光浆

### DTS 光聚合树脂感光浆

DTS 感光浆的设计用途是使其能够直接应用于网纱。除此之外，该产品还具备以下其他特点：

- 绝佳的丝网架桥性
- 高清图像质量
- 耐 UV 油墨和溶剂性油墨

利用 **DTS** 直接感光浆，制版工人能够获得高清图像和耐印网板。

### 必备器材及用具

曝光机  
冲洗台  
干净卫生的工作间  
上浆器

### 推荐器材与用具

高压水枪

### 推荐化学品

Chroma/Clean™ 脱脂剂  
Chroma/Strip™ 脱膜剂  
Chroma/Haze™ 除鬼影膏

### 安全与操作

**DTS** 感光浆的操作与其他直接感光浆相同。在符合合理的行业卫生标准并且按照安全规程操作时，该产品不会对人体造成危险或伤害。如欲了解更多信息，可参阅物质安全系数表（MSDS）。

### 标准容量

加仑装、3.5 加仑装以及 50 加仑桶装

### 特性

外观： 紫色  
固含量： 37-40%  
粘度： 5000-10000 cps  
其它： 如需其它信息，请与我们联系

### 特别说明

我们建议使用对网纱伤害低或无害的化学品，以避免出现潜在的锁网现象。

### 储存

**DTS** 感光浆在室温条件下(16°C 至 27°C)可保存 24 个月。

**避免冷冻。**本产品在低于零度的环境中，质量会发生改变。在运输过程中感光浆如果遭受冻结，有可能使其固含量增加，导致感光浆无法使用。

**Chromaline Screen Print Products**（科美莱丝网印刷产品）

**地址：**4832 Grand Ave. Duluth, Minnesota 55807 USA

**电话：**218-628-2217

**传真：**218-628-3245

**网址：**[www.chromaline.com](http://www.chromaline.com)

**电子邮箱：**[sales@chromaline.com](mailto:sales@chromaline.com)

**IKONICS** 公司 已通过 ISO9001 国际质量体系认证 纳斯达克股票代码：  
**IKNX**

## DTS 感光浆

**Work under yellow lights:** 请在黄色灯光下操作。

### 用户操作说明

#### 脱脂

先将 Chroma/Clean™ 脱脂剂涂满网板的两面，再用水彻底地将丝网及边框清洗干净，然后干燥。

#### 上浆

应使用在常温下放置的感光浆，用上浆器慢慢地将第一层感光浆涂在网板的印刷面；用同样的方法涂满网板的刮墨面一至三次（取决于需要达到的厚度）。如使用较厚的网板，则需在网板干燥后，在印刷面再添涂层。加层之前网板上的感光浆必须完全干燥。

#### 干燥

在曝光前丝网必须完全干燥。用不高于 43°C 的温度将其烘干。

#### 曝光

必须在 DTS 机器上进行曝光测试，以判断正确的曝光时间。

#### 显影

用温水轻轻地喷洒在网板的两面，等候约 30 秒后，喷洗网板的印刷面，直至图像清晰显现。将网板两面彻底冲洗干净。待完全干燥后，网板即可用于印刷。

#### 回收

将 Chroma/Strip™ 脱膜剂涂在网板两面。用一把较硬的尼龙刷湿水后把整个网板刷洗一遍，以确保网板湿润。之后稍后片刻，待网板上的感光浆开始溶解的时候，先用高压水枪喷洗残留物，用花园式喷水器将丝网和网框彻底冲洗干净。

### 如需技术支持

请拨打免费电话: 1-800-328-4261  
(北美以外地区请拨打+1-218-628-2217)  
或发送 E-mail 至: [help@chromaline.com](mailto:help@chromaline.com)