

用户操作说明
Magna/Cure

UDC-2

适用范围最广的光聚合物双组分直接感光浆

器材及用具

必须具备的

曝光机
清洗台
清洁干净的工作室
上浆器

推荐使用的

干燥机
压力喷枪
Chromaline 曝光计算器

化学用品

必须具备的

Chroma/Clean
脱脂剂

推荐使用的

Chroma/Haze
鬼影膏

Chroms/Strip
脱膜剂

安全知识

避免将化学品与眼睛和皮肤直接接触。详细的安全知识请参考物质安全系数表 (MSDS / Material Safety Data Sheet)。

特性

颜色: 蓝色 硬度: 38%
曝光: 快速 (未经敏化的)

存放

敏化后的 UDC - 2 感光浆可以在常温下存放 4-6 星期, 冷冻储存可延长存放时间。应用蒸馏水来溶解敏化剂。

UDC-2 不能放置于低于 0 摄氏度的环境中。在运输过程中, 冻结的感光浆会造成凝胶体, 从而导致网板出现小孔。

上过浆但未经曝光的网板可以在清洁、阴凉、干燥和完全黑暗的环境中长期保存。注意在使用之前检查产品的保质期, 以确保产品的质量。

Magna/Cure UDC-2

UDC-2 双组分感光浆适合制作多种不同的影像或图案。本产品还具有以下的其它特点:

- 高质量的画面及高边缘清晰度
- 蓝色的透明膜片, 容易将模板与工件对齐
- 感光浆层较厚, 膜片在网板表面上的 Rz 低

感光浆可以与溶剂型塑性溶胶或耐溶性重氮型油墨配合使用。

利用 Magna/Cure UDC-2 直接感光浆可获得高清晰的图像及高质量的网板。



IKONICS
CORPORATION

Ikonics 丝网印刷产品

地址: 4832 Grand Ave./ Duluth, Minnesota 55807/ U.S.A.

网址: www.chromaline.com/cn.html

Magna/CureUDC-2

用户使用说明



脱脂

用刷子将 Chroma/Clean 丝网脱脂剂涂满网板的两面。用水彻底地将网板冲洗净，然后干燥。

混合

将感光浆和敏化剂按照瓶子上说明书的步骤混合，并应在使用前将感光浆放置至少两个小时。



上浆

用上浆器慢慢地将第一层（在室温下放置的）感光浆涂在网板的正面；用同样的方法涂满网板的反面一至三次（取决于网板的厚度）。如果网板较厚，还可能需要在网板的正面再次上浆。加层之前的网板必须完全干燥。



干燥

将网板正面朝下平摆，放入完全黑暗和干净的干燥机内，并用不高于 40°C 的温度烘干。



曝光

将膜片粗糙的一面与网板的正面贴紧并曝光。



显影

小心地将温水喷洒在网板的两面；等候 30 秒钟后，慢慢地喷洗网板正面，直到图像清楚地显现在网板上。将网板两面彻底地冲洗干净，然后干燥。此时的网板就可以用来印刷了。



回收

将 Chroma/Strip 脱膜剂涂在网板两面。用一把较硬的尼龙刷湿水之后把整个网板刷洗一遍；等网板上的感光浆开始溶解的时候，用高压水枪喷洗，再用喷水器将丝网和网框冲洗干净。

曝光时间参照表

注：本表中提供的时间仅作参考。具体操作中应该利用 Chromaline 计算器算出准确的曝光时间。曝光时间会由于机器使用时间、灯光的使用时间及其它因素的影响而有差异。

建议使用的最短的曝光时间

网数/厘米	时间（秒）	Mj/cm ²
62	60-90	379-556
90	45-60	253-379
120	30-45	165-253

以下的时间以 5 千瓦灯管的曝光机为标准，并且灯光与网板的距离在约一米左右。所有的网板都是黄色的。上浆时应在正面涂一次，背面涂两次，涂层之间不需等待至感光浆干燥。

避免操作失败：这种双组分的感光浆具有很长的曝光适应时间。在决定曝光时间时，应延长曝光时间，使曝光过度，之后再慢慢减少曝光时间，直到图像变清晰。这样的步骤可以确保质量效果。