

Magna/Cure

UDC-HV

适用范围最广的光聚合物双组分直接感光浆

器材及用具

必须具备的

曝光机
清洗台
清洁干净的工作室
上浆器

推荐使用的

干燥机
压力喷枪
Chromaline 曝光计算器

化学用品

必须具备的

Chroma/Clean
脱脂剂

推荐使用的

Chroma/Haze
鬼影膏

Chroms/Strip

脱膜剂

Chroma/Brade

丝网研磨剂

安全知识

避免将化学品与眼睛和皮肤直接接触。详细的安全知识请参考物质安全系数表 (MSDS / Material Safety Data Sheet)

特性

颜色: 紫色 硬度: 38%
曝光: 快速
粘性: 6000 (未经敏化的)

存放

敏化后的 UDC-HV 感光浆可以在常温下存放 4-6 个星期, 冷冻储存可延长存放时间。应用蒸馏水来溶解敏化剂。

UDC-HV 不能放置于低于 0 摄氏度的环境中。在运输过程中冻结感光浆会造成凝胶体, 从而导致网板中出现小孔。

上过浆但未经曝光的网板可以在清洁、阴凉、干燥和完全黑暗的环境中长期保存。注意在使用之前检查产品的保质期, 其确保产品的质量。

Magna/Cure UDC-HV

UDC-HV 双组分感光浆适合制作多种不同的影像或图案。本产品还具有以下的其它特点:

- 曝光快速, 影像清晰
- 坚固耐用的网板, 适用于多种油墨
- 丝网的粘贴能力强
- 极快速的冲洗速度, 回收过程简单
- 粘性强, 适用于多种网数不同的网板

感光浆可以与溶剂型、塑性溶胶、耐溶性重氮型油墨配合使用。



Chromaline Screen Printing Products (科美莱丝网印刷产品)

4832 Grand Ave./ Duluth, Minnesota 55807/ 电话: 001-218-628-2217

网址: www.chromaline.com 电子信箱: internationalsales@ikonics.com

用户使用说明



脱脂

用刷子将 Chroma/Clean 丝网脱脂剂涂满网板的两面。用水彻底地将网板冲洗干净，然后干燥。

混合

将感光浆和敏化剂按照瓶子上说明书的步骤混合，并最好在使用前将感光浆放置至少两个小时。如果希望得到最佳的效果，应在使用感光浆之前将其搅拌均匀。瓶中的感光浆会由于长期放置而沉淀，因此搅拌能够让其均匀的混合。



上浆

用上浆器慢慢地将第一层（在室温下放置的）感光浆涂在网板的正面；用同样的方法涂满网板的反面一至三次（取决于网板的厚度）。如果网板较厚，还有可能需要在网板的正面再次上干



燥

将网板正面朝下平摆，放入完全黑暗和干净的干燥机内，并用不高于 40C 的温度烘干。



曝光

将膜片粗糙的一面与网板的正面贴紧并曝光。



显影

小心地将温水喷洒在网板的两面；等候 30 秒钟后，慢慢地喷洗网板正面，直到图像清楚地显现在网板上。将网板两面彻底地冲洗干净，然后干燥。此时的网板就可以用来印刷了。



回收

将 Chroma/Strip 网板回收剂涂在网板两面。用一把较硬的尼龙刷湿水之后把整个网板刷洗一遍；等网板上的感光浆开始溶解的时候，用高压水枪喷洗，再用喷水喉将丝网和网框冲洗干净。

曝光时间参照表

注：本表中提供的时间仅作参考。具体操作中应该利用 Chromaline 计算器算出准确的曝光时间。曝光时间会由于机器使用时间、灯光的使用时间及其它因素的影响而有差异。

建议使用的最短的曝光时间

网数/厘米	时间（秒）	Mj/cm ²
62	60-90	379-556
90	45-60	253-379
120	30-45	165-253

以下的时间以 5 千瓦灯管的曝光机为标准，并且灯光与网板的距离在约一米左右。所有的网板都是黄色的。上浆时应在正面涂一次，背面涂两次，且在涂层之间不需等候至感光浆干燥。

避免操作失败：这种双组分的感光浆具有很长的曝光适应时间。在决定曝光时间时，应延长曝光时间，使曝光过度，之后再慢慢减少曝光时间，直到图像变清晰。这样的步骤可以确保质量效果。