

# Super PHAT 膜片 用户使用说明

## 第 2 页

### Super PHAT 膜片的简介

高密度和具有特殊效果的印刷技术如风暴一般席卷整个印刷市场。较厚的膜片，如科美莱 (Chromaline) 的 Super PHAT 膜片，能让您得到较厚层的印刷品。这种能够加层的油墨可以用来制作具有动感的多层印刷，如小山羊皮、粗斜纹棉布、及篮球等。您可以制作出所有能够想象得到的产品。

## 第 3 页

这张光盘会教您如何正确地运用科美莱 Super PHAT 膜片。它包括以下内容：

- 需要使用的设备和器具
- 如何用传统的方法和喷洒的方法制作 PHAT 膜片网板。

## 第 4 页

### 需要的设备和器具

- 曝光机
- 清洗台
- 清洁的工作环境
- 上浆器
- 用于过塑粘贴的感光浆（如右图所示）
- 风扇或干燥机
- 压力喷水枪
- 40-50 尾端卷起的软橡皮水刮
- 压力板

## 第 5 页

### 需要的网板化学品

- Chroma/Clean 脱脂剂
- Chroma/Strip 脱膜剂

## 第 6 页

### 操作过程

#### 传统的方法

#### 第一步

将膜片剪成需要的大小，然后将保护膜撕除。可以用一小块胶布贴在膜片粗糙面，然后轻轻地将膜片上的保护膜撕下。完成之后，将膜片粗糙面朝外，然后将其贴在压力板上。

## 第 7 页

#### 第二步

将去脂和干燥后的膜板正面朝下放置在膜片和压力板上。注意网板和膜片要贴紧。

第 8 页

第三步

将感光浆倒入网板内。可以使用任何经过敏化的科美莱感光浆。感光浆必须要按照产品说明书上的步骤来调制。

第 9 页

第 4 步

使用中等的力量，用胶刮朝向自己将感光胶铺平整整个版面，操作方法与印刷相似（可以重复一次）。除去多余的感光浆。现在您已经将 PHAT 膜片贴上网板的正面了。

第 10 页

第 5 步

将上好浆的网板放入一个黑暗、干净的干燥机中。此步骤花费的时间从 1 小时到 24 小时不等。干燥时间的长短由干燥机的性能来决定。设定的温度应该不能超过 43C°。

第 11 页

第 6 步

在 PHAT 膜片完全干燥之后，将载体片除去。如果载体片不易撕除，或在撕下时发出声音，说明需要更多的干燥时间。

第 12 页

第 7 步

如果膜片的粘力不够强，则可以涂上更多的感光浆。将在第 3 步使用的感光浆放入一个上浆槽，涂在膜板的反面，然后再次干燥。

第 13 页

第 8 步

将图片放置于网板正面，然后曝光。

第 14 页

建议采用的最短曝光时间参照表

微米 (micron)	时间 (秒)	Mj/cm2
100	50	283
150	100	617
200	150	921
250	200	1224
300	230	1404
350	270	1460
400	300	2000
700	550	2700

曝光时间是以 5 千瓦单位的曝光机为标准，并且灯光与网板的距离在约一米左右。上表中的曝光时间仅作参考，准确的曝光时间必须要通过测试来决定。曝光时间会由于机器、设备或灯光的使用时间而不同。

第 15 页

第 9 步

曝光之后如果图片不易撕除，则说明网板并没有完全干燥，或空气中的湿度太高。

第 16 页

第 10 步

用高压水枪的温水冲洗网板的正面，直到图像清晰的显现在网板上。一般的冲洗时间是 2-4 分钟。注：较厚的膜片或特殊的图片会延长冲洗时间。

第 17 页

第 11 步

在显影步骤完成之后，将网板放入干燥机中，直到其颜色由乳白色变至透明。网板必须在印刷之前完全干燥。注意在印刷之前必须用 **Chroma Fill** 或感光浆把网板上图像之外的区域挡住。

第 18 页

第 12 步

将 **Chroma/Strip** 脱膜剂涂在网板的反面，并用高压水枪冲洗。

第 19 页

第 1 步

将膜片剪成需要的大小，然后将保护膜撕除。将膜片粗糙的一面朝上放置，然后将它贴在压力板上。

第 20 页

第 2 步

将水喷洒在膜片上，用胶刮将水均匀地涂满整块网板（中等压力）

第 21 页

第 3 步

将网板放入一台干燥机中干燥约半小时（最高温度不超过 43C°）。

第 22 页

第 4 步

将科美莱的感光浆放入一个上浆器中。用一个刮胶均匀地刮涂一至两次。动作应缓慢，以避免出现气泡。

第 23 页

第 5 步

将网板放入温度设定为 43C°的干燥机中约 1 小时，或直到它完全干燥。如果载体片很难撕除，则说明网板需要继续干燥。

第 24 页

第 6 步

将载体片撕下之后，将图片放置在网板上，并曝光。曝光时间请参照第 14 页的曝光时间参照表。

第 25 页

第 7 步

用高压水枪的温水冲洗模板的正面，直到图像清晰的显现在膜片上。然后将网板放入干燥机中。

第 26 页

第 8 步

当网板干燥之后，就可以用来印刷了。印刷之后网板应该回收以便再次使用，回收过程请参照第 18 页。

第 27 页

您现在应该已经基本掌握了运用 Super PHAT 膜片来进行网板传统制作和喷洒制作的方法。如果您需要任何帮助，请打我们的客户免费热线：001-800-328-4261

感谢您选用科美莱的 Super PHAT 膜片

Chromaline Screen Print Products (科美莱丝网印刷产品)

4832 Grand Avenue, Duluth, MN 55807 USA

电话：218-628-2217 传真：218-628-3245

网址：[www.chromaline.com](http://www.chromaline.com)

电子信箱：[internationalsales@ikonics.com](mailto:internationalsales@ikonics.com)