

Chroma/Tech® GSR

emulsión de fotopolímero puro con alta resistencia a los disolventes

La emulsión de fotopolímero puro Chroma/Tech GSR, resistente a disolventes, es ideal para aplicaciones gráficas. Chroma/Tech GSR ofrece las siguientes ventajas adicionales:

- **Resistente a tintas de curado UV, plastisol y base solvente.**
- **Se expone tres veces más rápido que las emulsiones diazo o de curado dual, sin necesidad de mezclar.**
- **Muy fácil de recuperar.**
- **Muy resistente a los solventes.**

Calidad superior

La emulsión de fotopolímero puro resistente a solventes Chroma/Tech GSR proporciona a los serigrafistas una calidad de imagen excepcional y resistencia a los solventes.



PRODUCTOS NECESARIOS

Chroma/Wet™ iSC
desengrasante de mallas

Chroma/Strip™ iSC
recuperador de pantallas

MATERIALES NECESARIOS

Unidad de exposición
Fregadero de lavado
Área de trabajo limpia
Aplicador de emulsión

RECOMENDADOS

Gabinete de secado
Lavadora a presión

SEGURIDAD Y MANIPULACIÓN

La emulsión **Chroma/Tech GSR** debe manipularse como cualquier otra emulsión directa. Este material no es peligroso cuando se usa dentro de las normas razonables de higiene industrial y prácticas de trabajo seguras. Consultar el Boletín de Seguridad.

TAMAÑOS STANDARD

Cuarto de galón, galón, 3.5 galones y Toneles de 50 galones
(Disponible sólo en formulación teñida)

ESPECIFICACIONES

Apariencia: Azul
Viscosidad: 13,000 CPS
Contenido de Sólidos: Aprox. 48%
Exposición: Muy rápida

ALMACENADO

Para obtener mejores resultados, almacene Hydro-X Blue en su envase original a temperatura ambiente entre 60 ° - 80 ° F (16 ° - 27 ° C).

Debe proteger contra el congelamiento. Al congelarse no es estable.

CHROMA/TECH GSR EMULSION



INSTRUCCIONES

DESENGRASADO

Usando desengrasante Chroma/Wet enjabona ambos lados del tejido. Frota la pantalla y luego enjuaga con una manguera tipo jardín, luego seca.



DISCRECIÓN DEL USUARIO PARA UN MAYOR CONTROL

Chroma/Tech GSR viene pre-sensibilizado y no requiere un sensibilizador diazo para la mayoría de las aplicaciones. Sin embargo, para imitar los límites de resolución y los tiempos de exposición de un doble curado, ChromaTech GSR permite a los usuarios la discreción de agregar 3 gramos de diazo por galón o 12 gramos por botes de 3.5 galones. Esta adición de una pequeña cantidad de diazo ampliará la latitud de exposición. El diazo adicional también aumentará los límites de resolución.



EMULSIONADO

Aplique lentamente la primera capa sobre el lado de impresión. Después aplique una capa del lado sobre el que corre el rasero. Si necesita un esténcil de mayor espesor, puede aplicar más capas sobre el lado que corre el rasero cuando húmedo. Asegúrese de dejar secar totalmente entre cada capa.

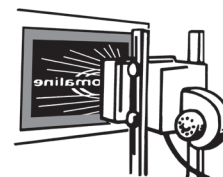
SECADO

Seca la pantalla horizontalmente la cara de impresión hacia abajo, usa una cabina de secado oscura y limpia. La temperatura no debería de exceder de 110°F(43°C).



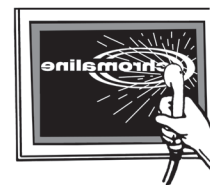
INSOLADO

Pon la cara de la emulsión del fotolito en contacto con la cara de impresión de la pantalla. Los tiempos de insolado para Chroma/Tech GSR son muy cortos; éstos deben ser precisos para así obtener óptimos resultados.



REVELADO

Rocía suavemente ambos lados de la pantalla con agua tibia, espera 30 segundos luego enjuaga suavemente la cara de impresión hasta que la imagen se abra. Enjuaga ambas caras completamente. Deje sacar la pantalla completamente antes de imprimir.



RECUPERADO

Aplica Chroma/Strip™ recuperador de pantallas en ambos lados. Restriega con una brocha de nylon para asegurar que la superficie este húmeda; deja el trabajo unos momentos hasta que empiece a disolver. Elimina el residuo con agua a presión, luego enjuaga con una manguera tipo jardín completamente.



PRINT WITH
CONFIDENCE

help@chromaline.com | www.chromaline.com

Toll Free: (800) 328-4261
International: +1-218-628-2217



Follow us!



An IKONICS Company

240312